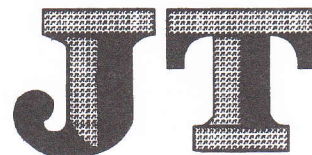


ICS 03.220.20

R 10

备案号:



中华人民共和国交通运输行业标准

JT/T 911—2014

危险货物道路运输企业 运输事故应急预案编制要求

The requirements to draw up an emergency plan for transport accidents
of road transportation enterprise of dangerous goods

2014-06-27 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国交通运输部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 编制步骤	2
4 预案内容	2
5 文本格式与要求	5
附录 A(规范性附录) 事故及其灾害后果预测	6
附录 B(资料性附录) 事故及其灾害后果预测范本示例	7
参考文献.....	8

广州发展碧辟油品有限公司内部资料

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国交通运输部运输司提出。

本标准由全国道路运输标准化技术委员会(SAC/TC 521)归口。

本标准起草单位:北京交通大学、交通运输部公路科学研究院。

本标准主要起草人:钱大琳、肖贵平、董倩、张会娜、张辉、雷黎、刘家欣、李成华。

广州发展碧辟油品有限公司内部资料

危险货物道路运输企业运输事故应急预案编制要求

1 范围

本标准规定了危险货物道路运输企业运输事故应急预案的编制步骤、预案内容以及文本格式与要求。

本标准适用于指导危险货物道路运输企业编制危险货物运输过程中的事故应急预案。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

事故 transport accidents

危险货物道路运输过程中,突然发生的,造成或者可能造成社会危害,需要采取应急处置措施予以应对的紧急事故。如道路交通事故,运输车辆着火燃烧,车载危险货物发生泄漏、燃烧、爆炸等事故。

2.2

事故等级 transport accidents classification

根据事故的社会危害程度和影响范围等因素,将其划分成的四个等级:特别重大事故(Ⅰ级)、重大事故(Ⅱ级)、较大事故(Ⅲ级)、一般事故(Ⅳ级)。

2.3

危险因素 risk factor

引起事故的主要影响因素,包括危险货物运输驾驶员、危险货物及包装、运输车辆及安全设备、道路条件、交通状况、沿途的地质环境和恶劣天气。

2.4

应急预案 emergency plan

针对可能发生的事故,为保证迅速、有序、有效地开展应急与救援行动,消除或减少事故危害,降低事故造成的损失而预先制订的行动计划或方案。

2.5

应急响应 emergency response

依据事故等级,为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织、物资准备和应急处置工作部署。

2.6

应急处置 emergency disposal

事故发生后,为消除、减少事故危害,防止事故扩大或恶化,最大限度地降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施和行动。

2.7

应急资源 emergency resource

应急装备、物资、储备的运力和应急救援队伍等。

3 编制步骤

3.1 编制准备

3.1.1 成立由管理人员、专业人员组成的应急预案编制小组,指定负责人。

3.1.2 制订应急预案编制计划,至少应包括以下内容:

- a) 评估应急预案编制必要性;
- b) 明确编制人员职责;
- c) 确定工作方案、进度;
- d) 制订应急预案编制计划。

3.1.3 收集、调查应急预案编制所需的各种资料,至少应包括以下内容:

- a) 相关法律法规和技术标准;
- b) 国内外同行业事故案例分析;
- c) 车辆技术档案,车辆和从业人员事故违章处理记录;
- d) 运输线路及沿线的地质环境、交通状况等。

3.1.4 依据附录 A 制定事故及其灾害后果预测表。

3.1.5 分析本企业和托运人的应急资源。

3.2 应急预案编制

根据本标准给定的应急预案内容要求,编制应急预案。编制过程中做到责任分明、科学适用、便于操作,并注重与生产单位和托运人的合作。

3.3 应急预案评审和上报

应急预案编写完后,可组织有关人员、机构和专家进行评审。评审通过后,按规定备案,并经企业主要负责人签署后发布。

3.4 应急预案更新

有下列情形之一的,应当进行更新:

- a) 原则上每两年组织修订、完善应急预案;
- b) 应急预案依据的法规、标准发生变化,或者出台新的相关法规和标准;
- c) 应急预案涉及的要素发生变化;
- d) 应急演练结束后、企业发生事故应急行动结束后取得经验。

4 预案内容

4.1 企业概况

企业基本情况,至少应包括以下内容:

- a) 企业地址;
- b) 从业人数;
- c) 运输车辆车型、罐车罐体材质;
- d) 主要运输危险货物联合国编号(UN 编号)、品名、运量、起始地、目的地、行驶路线图等;
- e) 企业应急资源。

4.2 应急救援组织设置

设置应急救援组织,至少包括应急领导组、技术指导组和现场工作组,明确各组职责。

4.3 事故及其灾害后果预测

依据附录 A 确定可能引起的事故、预测灾害后果,形成事故及其灾害后果预测表,示例参见附录 B。

4.4 驾驶人员和押运人员应急处置

4.4.1 停车处置,至少应明确以下内容:

- 立即停车,明确停车后将发动机熄火并切断所有电源的规定;对于无法立即停车的,明确移动后停车的条件以及停车位置的要求;
- 撤离驾驶室时需要携带安全卡等重要资料清单。

4.4.2 事故发生时的信息报告,至少应明确以下方面:

- 事故发生地报警电话;
- 事故发生地交通运输主管部门、本企业 24h 有效的联络方式、手段;
- 事故信息报告的流程和时限;
- 事故信息报告的内容和方式。

4.4.3 事故信息报告的内容,至少应包播以下部分:

- 报告人姓名(联系方式);
- 发生的事故及部位;
- 发生时间、具体地点(如,xxx 公路 xxx km 处)、行驶方向;
- 车辆牌照、荷载吨位、车辆类型、罐车罐体容积,当前状况;
- UN 编号、危险货物品名、数量,当前状况;
- 人员伤亡及危害情况;
- 已采取或拟采取的应急处置措施。

4.4.4 现场处置,针对灾害后果预测表中事故和灾害后果,至少应明确以下内容:

- 个体防护措施;
- 初期应急处置措施;
- 放置警告标志、设置警戒、协助疏散人员方案;
- 现场保护方案;
- 配合政府部门开展应急救援的要求。

4.5 企业应急处置

4.5.1 信息报送与通信联络,至少应明确以下内容:

- 当地安全生产监督管理部门、环境保护、公安、卫生主管部门有效的联络方式和手段;
- 本企业和托运人 24h 有效的应急通信联络方式;
- 事故信息接收和通报程序、内容、时限。

4.5.2 响应分级

依据事故等级,确定应急响应级别。

4.5.3 应急响应和行动

依据应急响应级别,至少应明确以下内容:

- 应急指挥;
- 分析、评估事态及发展;

- c) 对现场应急处置的技术指导;
- d) 应急资源调配;
- e) 接受主管部门的组织、调度和指挥,协助应急救援;
- f) 扩大应急。

4.5.4 应急结束,至少应明确以下内容:

- a) 应急终止条件;
- b) 事故情况上报事项;
- c) 需向事故调查处理小组移交的相关事项。

4.6 信息发布

明确事故信息发布的条件、部门、范围和内容等。

4.7 后期处置

恢复和重建等后期处置措施,至少应明确以下内容:

- a) 污染物处理;
- b) 受伤人员处理;
- c) 事故后果影响消除和生产运输秩序恢复;
- d) 善后赔偿;
- e) 事故经过、原因和应急处置工作经验教训报告;
- f) 应急预案的更新。

4.8 应急保障

应急保障,至少应明确以下内容:

- a) 与应急工作相关联的单位或人员通信联系方式和方法,并提供备用方案;
- b) 本企业和托运人的应急救援队伍;
- c) 应急装备、物资和储备运力,主要包括名称、型号、数量、性能、存放地点、管理者及其通信联系方式等;
- d) 应急专项经费,主要包括来源、使用范围、额度和监督管理措施;
- e) 其他相关保障,如运输保障、治安保障、技术保障、医疗保障、后勤保障等。

4.9 应急培训和演练

4.9.1 应急培训,至少应明确以下内容:

- a) 培训对象;
- b) 培训内容;
- c) 培训方式;
- d) 培训频率和时间。

4.9.2 应急演练,至少应明确以下内容:

- a) 演练目标、内容、规模;
- b) 参加演练的部门及人员;
- c) 演练频次;
- d) 评估、总结。

4.10 附件

应急预案相关附件,主要包括以下内容:

- a) 危险货物安全技术说明书;
- b) 相关部门和单位通讯录;
- c) 本企业应急通讯录;
- d) 应急装备、物资和储备运力的名称、型号、存放地点、管理者及其通信联系方式;
- e) 信息接收、处理、上报等规范化格式文本;
- f) 事故及其灾害后果预测表;
- g) 本企业与周边应急救援队伍签订的协议。

5 文本格式与要求

5.1 格式

应急预案文本格式应包括以下内容:

- a) 封面:应急预案名称、编号、版本号、企业名称、实施日期、签发人、公章;
- b) 目录;
- c) 前言:应急预案在企业应急预案体系中的地位 and 作用、编制目的、依据、适用范围;
- d) 应急预案:主要章、条及内容,见 4.1~4.9;
- e) 附件。

5.2 字号及装订基本要求

应急预案编排格式应符合以下基本要求:

- a) 封面应急预案标题采用黑体 3 号字,其他采用黑体 4 号字;
- b) 文中章、条的编号及标题采用黑体 4 号字;
- c) 正文内容采用宋体 4 号字;
- b) 应急预案文本应打印后装订成册。

附录 A
(规范性附录)
事故及其灾害后果预测

事故及其灾害后果预测见表 A.1。

表 A.1 事故及其灾害后果预测

危险因素		发生危险场所或路段	时间段	可能引起的事故	灾害后果
驾驶员	身体状况不良				
	操作失误				
危险货物	理化性质不稳定				
包装及罐体容器	包装引发相关问题				
	罐体自身缺陷引起罐体破损				
	阀门泄漏				
运输车辆及安全设备	安全附件失效				
	爆胎				
	制动不良				
	底盘故障				
道路条件	路面平整度差				
	连续下坡				
	陡坡、急弯				
	有限高				
	道路线形不合理				
交通状况	交通混行秩序差、车流量大				
	行驶过程中车辆事故				
沿途地质环境	山体突出				
	山体滑坡、崩塌				
	洪水、泥石流				
恶劣天气	暴雨				
	高温				
	大雪				
	大雾或严重雾霾				

附录 B

(资料性附录)

事故及其灾害后果预测范本示例

液氯罐车事故及其灾害后果预测见表 B.1。氯气浓度对人体产生的效应见表 B.2。

表 B.1 液氯罐车事故及其灾害后果预测

危险因素		发生危险场所或路段	时间段	可能引起的事故	灾害后果
包装及罐体容器	罐体自身缺陷引起罐体破损	xxx 公路 xxx km	xx 点左右	液氯介质泄漏	1. 健康危害 (1) 侵入途径: 吸入; (2) 健康危害: 对眼、呼吸道黏膜有刺激作用; (3) 急性中毒; (4) 慢性影响; (5) 液态氯蒸发时要吸收大量的热, 接触液氯可引起严重冻伤; (6) 氯气浓度与对人体产生的效应见表 B.2。 2. 环境危害 对植物、禽兽、具有不同程度的破坏作用
	阀门泄漏	xxx 公路 xxx km	xx 点左右	液氯介质泄漏	
恶劣天气	高温暴晒	xxx 公路 xxx km	xx 点左右	罐体压力升高, 罐体爆炸或安全阀开启, 导致液氯介质泄漏	
交通状况	行驶过程中车辆事故	xxx 公路 xxx km	xx 点左右	引发液氯罐车的罐体破损, 安全阀、压力表、液位计和装卸阀等损坏, 导致液氯介质泄漏	

表 B.2 氯气浓度对人体产生的效应

氯气浓度 (mg/m ³)	效应
0.06	闻到气味(可产生一定的耐受性)
90	可致剧咳
120 ~ 180	30min ~ 60min 可引起中毒性肺水肿及肺炎
300	可造成致命损害
3 000	危及生命

参 考 文 献

- [1] GB 190 危险货物包装标志
- [2] GB 1589 道路车辆外廓尺寸、轴荷及质量限值
- [3] GB 6944 危险货物分类和品名编号
- [4] GB 7258 机动车运行安全技术条件
- [5] GB 12268 危险货物物品名表
- [6] GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件
- [7] GB 18565 营运车辆综合性能要求和检验方法
- [8] JT 617 汽车运输危险货物规则
- [9] JT 618 汽车运输、装卸危险货物作业规程

广州发展碧辟油品有限公司内部资料